

涂易乐®分散剂

DS-195L/195H

特点

- 用于水性体系的高性能分散剂；
- 对颜填料有很好的润湿作用；
- 控絮凝效果显著；
- 提供强力的电荷排斥性能；
- 适用于多种粉料；
- 降低研磨体系粘度，改善色浆展色性；
- 不含 APEO；

化学成分

含多种颜料锚固基团高分子聚合物溶液

重点推荐领域

氧化铁、透明氧化铁颜料
 钛白粉
 炭黑
 有机颜料

实例 I (●: 非常好; ◎: 好)

实验颜料: 透明氧化铁红 TR-718, 粉体含量 40%

透明氧化铁红颜料含量: 40
 分散剂用量 (购入形式): 40
 氢氧化钠: 适量 (PH 调配至 8-9)
 消泡剂 (涂易乐®): 0.1-0.3
 润湿剂 (涂易乐®): 0-0.3 (视情况而定)
 水: 加至 100

物理性能

典型性能		
	DS-195L	DS-195H
外观	黄色透明液体	黄色透明液体
含量 (%)	40	40
溶剂	水	水

研磨操作

分散砂磨机; 玻璃珠 (0.8-1.2mm); 填充率 70%
 3000rpm/min 60min

性能评价

- ★ 离心稳定评价: 取 20ml 色浆于离心试管中, 在 3000r/min 速度下离心 10 分钟, 取出观察色浆分层情况, 将液体倒出, 计算沉淀物的量和百分比。
- ★ 粘度评价: 采用 brook-field 旋转粘度计;
- ★ 细度测量: 刮板细度计;
- ★ 粘度稳定性: 将色浆储存在 100ml 广口瓶中, 于 40℃ 密闭保存 24 小时, 测量粘度变化, 变化 ±50% 视为合格;

项目	涂易乐® DS-195L	对比进口分散剂
分散剂用量 (SOP)	40%	40%
原粉润湿	快	较快 (起泡严重)
原液稳定 (离心)	●	◎
稀释稳定 (离心)	●	◎
色浆粘度	●	◎
分散细度 (μm)	≤2.5	≤2.5
储存粘度变化	无增稠触变	无增稠触变

实例 II (●: 非常好; ◎: 好)

超越始于起步, 创新源于积累

天津赛菲化学科技发展有限公司

地址: 天津武清区曹子里乡瓦同道 9 号

www.surfychem.com

电话: 022-23023628 82910317

实验颜料：钛白粉 R-996，粉体含量 70%

无机颜料含量：70

分散剂用量(购入形式)：10.5

消泡剂（涂易乐®）：0.1-0.3

润湿剂（涂易乐®）：0-0.3（视情况而定）

水：加至 100%

项目	涂易乐® DS-195L/H	涂易乐® DS-194L	对比进口分散剂
分散剂用量（SOP）	6%	6%	6%
原粉润湿	快	快	较快
原液稳定 （离心）	●	●	◎
稀释稳定 （离心）	●	●	◎
色浆粘度	●	●	◎
分散细度 （ μm ）	≤ 2.5	≤ 2.5	≤ 2.5
储存粘度变化	无增稠触变	无增稠触变	无增稠触变

（实际操作时：先将分散剂加入水中，再加入粉体，4000rpm/min 10min，待粉体完全润湿后，投入研磨玻璃珠，开始研磨计时）

应用推荐

- ✓ 水性油墨
- ✓ 建筑涂料
- ✓ 木器和家具涂料
- ✓ 汽车涂料
- ✓ 罐听涂料
- ✓ 防腐涂料
- ✓ 皮革涂料

操作建议

1. 氧化铁颜料建议用量（基于颜料，涂易乐®分散剂采用固含量计算SOP）：20-50%；
2. 无机颜料（钛白粉）建议用量（基于颜料，涂易乐®分散剂采用固含量计算SOP）：3-7%
3. 无需单独添加润湿剂；
4. 添加涂易乐®润湿剂可加快原粉润湿；
5. 添加涂易乐®消泡剂可快速消除研磨操作泡沫；
6. 为了获得最佳性能，**涂易乐®助剂必须先于树脂和颜料加入水中**；

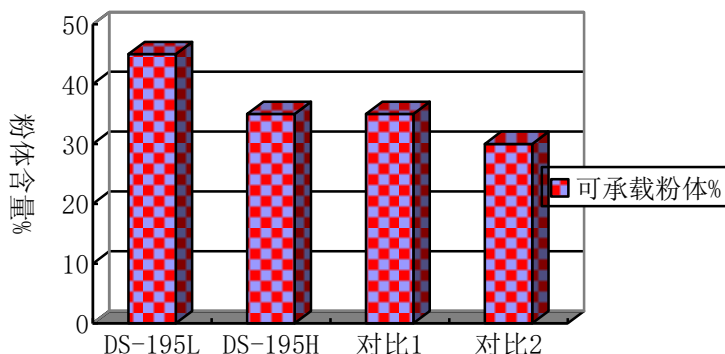


图 1：透明氧化铁承载量

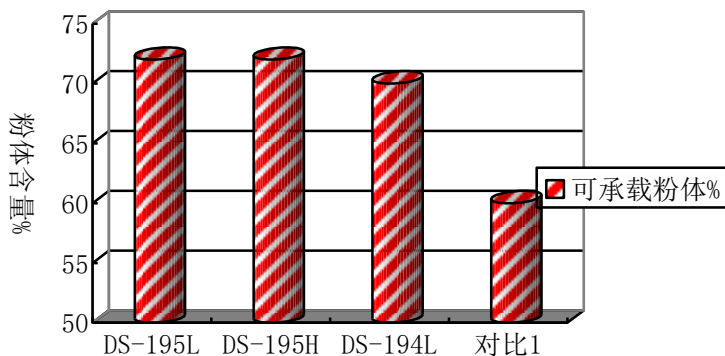


图 2：钛白颜料承载量

超越始于起步，创新源于积累

天津赛菲化学科技发展有限公司

地址：天津武清区曹子里乡瓦同道 9 号

www.surfychem.com

电话：022-23023628 82910317

7. 最佳用量建议进行梯度试验；

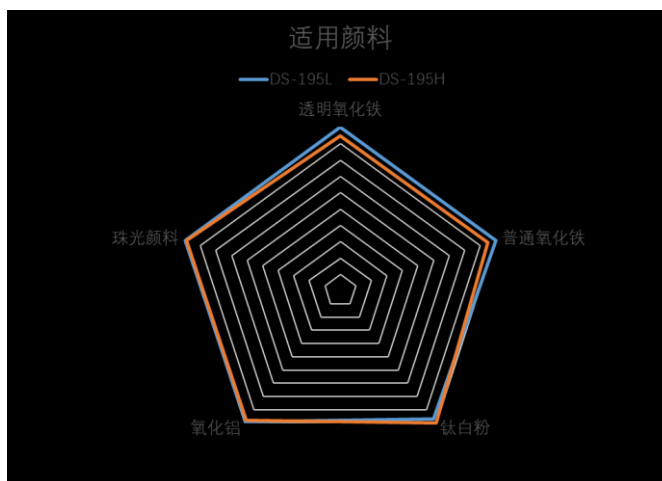


图 3：涂易乐 DS-195 系列适用范围图

包装与储存

25L/塑桶；220L/铁桶

本商品为液体产品，请置于干燥、阴凉、通风处密闭保存，远离火源。

本说明书中所述内容，根据我们所掌握的情况是真实的，但我们并不做任何保证，本说明书不能作为任何法律材料。